

GEOMETRIE VON ALUMINIUMPROFILEN

Um Ihnen die Orientierung zu erleichtern, haben wir, wo es sinnvoll ist, die Geometrie des jeweils kompatiblen Aluprofiles angegeben. Zusätzlich finden Sie in der Tabelle Detailmaße und Toleranzen der wichtigsten Profilformen.

 I							PROFILE			B 						
Eckradius [mm]	Gewinde	Kerndurchmesser [mm]	Nuttiefe T [mm]	A2 [mm]	Nut	Toleranz	Rastermaß [mm]			Toleranz	Nut	A2 [mm]	Nuttiefe T [mm]	Kerndurchmesser [mm]	Gewinde	Eckradius [mm]
2.0	M5 (max. M6)	Ø 4.3 ±0.1 (drill max. Ø 6)	6.35 ±0.15	1.8 ±0.1	5 +0.3 -0.0	±0.15	20  20 x 20 20 x 40 40 x 40			±0.15	6 +0.3 -0.0	1.5	5.5	Ø 5.5 +0.2 -0.1	S6 M6	1.15
3.0	M6 (max. M8)	Ø 5.0 +0.2 -0.0 (drill max. Ø 8)	9.75 +0.2 -0.0	3.0 +0.00 -0.25	6.2 +0.3 -0.0	±0.2	30  30 x 30 30 x 60 60 x 60			±0.2	8 +0.3 -0.0	2.2	9.0	Ø 7.3 +0.2 -0.1	S8 M8	2.0
4.0 X: 1.0	S7 M8 (max. M12)	Ø 6.8 +0.0 -0.2 (drill max. Ø 13)	12.25 +0.3 -0.0	4.5 +0.3 -0.0	8 +0.4 -0.0	±0.2	40  40 x 40 40 x 80 80 x 80			40: ±0.6 80: +0.8 120: +1.0 160: +1.6	10 +0.4 -0.0	6.0	12.5	Ø 10.0 ±0.15	S12 M12	3.0
							45  45 x 45 45 x 90 90 x 90			45: ±0.3 90: ±0.4 180: ±0.6 270: ±1.0 360: ±1.5	10 +0.4 -0.0	6.0	*12.5 14.5 (leichtes Profil, tiefe Nut)	Ø 10.0 ±0.15	S12 M12 (*max. M16)	3.0 90 x 90: 5.0
5.0	M10 (max. M16)	Ø 8.5 +0.1 -0.2 (drill max. Ø 16)	15.5 +0.3 -0.0	5.3 +0.3 -0.0	10 +0.4 -0.0	±0.3	50  50 x 50 50 x 100 100 x 100			±0.3	10 +0.4 -0.0	6.0	12.5	Ø 10.0 ±0.15	S12 M12	3.0
6.0	M12 (max. M20)	Ø 10.2 +0.0 -0.2 (drill max. Ø 20)	18.3 +0.3 -0.0	6.6 +0.3 -0.0	12 +0.4 -0.0	±0.3	60  60 x 60 60 x 120 120 x 120			±0.3	10 +0.4 -0.0	6.0	13.0	Ø 10.0 ±0.15	S12 M12	3.0 60 x 90: 5.0
													60 x 90: Ø 15.0	60 x 90: M16		

*schweres Profil, flache Nut

Für weitere Informationen und Beratung zur Kompatibilität Ihres Aluminiumprofils wenden Sie sich bitte gerne an unser Verkaufsteam.
Es bleibt dabei: **FATH** wird auch weiterhin kein eigenes Profilsystem anbieten.